

# DHF INTRALOGISTIK

Auflage: 12.255

Erscheinungstermin: 23.08.2016

## Kundenspezifische Lagertechnik

Die Firma Liebensteiner Kartonagen ist mit einer hochmodernen und vollautomatischen Lagerhaltung ohne Unterpaletten und Ladungssicherung ein Vorreiter in der Wellpappenbranche. Lagertechnikspezialist Hörmann Logistik realisierte das neue Hochregallager Nr. 4 in Plössberg.

➤ Das Liebensteiner Kartonagenwerk verarbeitet Wellpappenformate in fertige Verpackungen und hat sich mit individuellen Verpackungslösungen einen hervorragenden Namen gemacht. Das Familienunternehmen bietet von der attraktiv bedruckten Konsumgüter-Verpackung bis hin zu Schwergut- und Transportverpackungen ein breites Spektrum.

Am Standort in Plössberg realisierte Hörmann Logistik aus München für Liebensteiner bereits 2010 ein 5-gassiges Hochregallager für die Lagerung von Fertigware. Dieses bereits 186 Meter lange und 33 Meter hohe HRL wurde 2015 von Hörmann Logistik um weitere 84 Meter verlängert. Damit fasst das Fertigwarenlager insgesamt 52 000 Paletten statt bisher 36 000. Zudem stellte Hörmann Logistik im Jahr 2015 im Rahmen einer Werkerweiterung ein zusätzliches 3-gassiges Formatwarenlager fertig.

**Transport und Lagerung ohne Unterpalette** Im neuen Hochregallager 4 werden die in der Wellpappenanlage erzeugten Formatstapel mit unterschiedlichsten Abmessungen zwischengelagert, bis diese in der Verarbeitung benötigt werden. Die Stapel werden im Verbund auf der Fördertechnik transportiert und im Hochregallager gelagert, ganz ohne Ladungssicherung und ohne Unterpalette.

Das 3-gassige Hochregallager ist mit drei Regalbediengeräten ausgestattet, die jeweils acht Teleskopgabelzinken zur Ladungsaufnahme besitzen. Die Gabelzinken können je nach Größe der Packeinheit entweder gleichzeitig oder getrennt voneinander ausfahren. Nach der Konturenkontrolle auf der Fördertechnik werden die Packeinheiten am RBG-Übergabepplatz bereitgestellt. Nachdem der Lagerplatz vom Hörmann Logistik Lagerverwaltungssystem Hi LIS vorgegeben wurde, übernimmt das RBG die Packeinheit mit der Teleskopgabel und fährt den vorgesehenen Hochregalplatz mit der integrierten Fachfeinpositionierung punktgenau an.

Das Regal ist so konstruiert, dass die Wellpappenstapel durch geeignete Profile so unterstützt werden, dass keine Beschädigung der Pappe entsteht. Die Fächer sind zudem so flexibel gestaltet, dass Stapel mit unterschiedlichsten Abmessungen darin eingelagert werden können.

Wie bei der kompletten Liebensteiner Lagertechnik erfolgt die Steuerung und Verwaltung durch das Hörmann Intra Logistics System Hi LIS, das über Schnittstelle mit dem Liebensteiner Host-System kommuniziert. Die Hi LIS-Anlagenvisualisierung unterstützt die Bedienung und Kontrolle des Gesamtsystems mit einfachen, ergonomisch gestalteten Masken in Echtzeit.

Im Lieferumfang von Hörmann Logistik waren Regalstahlbau, Regalbediengeräte, Steuerungstechnik, Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem Hi LIS mit Schnittstelle zum Host sowie die Anlagenvisualisierung enthalten. ► [www.hoermann-logistik.de](http://www.hoermann-logistik.de)



▲ Im neuen Hochregallager 4 der Liebensteiner Kartonagen werden die Wellpappen-Formatstapel mit unterschiedlichsten Abmessungen zwischengelagert (Fotos: Hörmann Logistik)



▲ Das Regal ist so konstruiert, dass die Wellpappenstapel durch geeignete Profile so unterstützt werden, dass keine Beschädigung der Pappe entsteht



▲ Die Steuerung und Verwaltung der kompletten Liebensteiner Lagertechnik erfolgt durch das Hörmann Intra Logistics System Hi LIS