

MATERIALFLUSS

Auflage: 20.230

Erscheinungstermin: 04.06.2017

FÖRDER- UND HEBETECHNIK



Die Gassen des Automatischen Formatlagers, im linken Bild ist eines der beiden RBG zu sehen.



Fotos: Hörmann Logistik

Aller guten Dinge sind drei

Für die Lagerung von Wellpappenformaten realisierte Hörmann Logistik bei dem Unternehmen Zerhusen Kartonagen in Damme (Niedersachsen) ein zweigassiges Hochregallager und bewies einmal mehr die Intralogistik-Kompetenz in der Wellpappen- und Papierindustrie. Die Anlage ist bereits das dritte Projekt, das Hörmann Logistik für den Kartonagenverpackungs-Spezialisten realisiert.

Die Firma Zerhusen Kartonagen ist auf die Herstellung von Wellpapp-Verpackungen sowie Sonderverpackungen spezialisiert. Am Standort in Damme verarbeiten ca. 400 Mitarbeiter die angelieferte Formatware in Faltkisten, Aufrichteschachteln, Zuschnitte oder Mehrkomponenten-Verpackungen. Nach einem Ausbau der Produktion erfolgte bereits 2015 eine Erweiterung des 2010 von Hörmann Logistik fertiggestellten Hochregallagers. Mit dem Bau einer eigenen Wellpappenanlage wurde jetzt Hörmann Logistik als Generalunternehmer beauftragt, für die Zwischenlagerung der erzeugten Wellpappenformate ein automatisches Formatlager in einer bestehenden Halle zu errichten.

Die Aufgabenstellung

Mit dem neuen Formatlager sollen folgende Ziele erreicht werden:

- Pufferlager für Wellpappenstapel zwischen Wellpappen-erzeugung und -verarbeitung
- Ein- und Auslagerung ohne Ladungsträger und ohne Ladungssicherung
- Flexibles Handling verschiedenster Abmessungen
- Just-in-time Versorgung der Verarbeitung

In dem neuen 2-gassigen Formatlager werden die in der Wellpappenanlage erzeugten Formatstapel mit unterschiedlichsten



Ein Blick auf die Förderstrecke des Automatischen Formatlagers.

Abmessungen zwischengelagert, bis sie in der Verarbeitung benötigt werden. Transport und Lagerung der Stapel erfolgt ganz ohne Ladungssicherung und ohne Unterpalette.

Die zwei Regalbediengeräte (RBG) sind mit jeweils 11 Teleskopgabelzinken zur Ladungsaufnahme ausgestattet. Die Gabelzinken können je nach Größe der Packeinheit entweder gleichzeitig oder getrennt voneinander ausfahren. Nach der Konturenkontrolle am Einlagerstich werden die Packeinheiten auf die RBG-Übergabeplätze gefördert und ausgerichtet. Anschließend nimmt das RBG die Packeinheit auf und steuert mittels Fachfeinpositionierung das Lagerfach, je nach Größe der Packeinheit und des Lagerfaches, punktgenau an. Dafür wird eine optische Kamera eingesetzt, die sich an den Positionierlöchern im Auflageriegel orientiert. Bei der Auslagerung sammelt das RBG bis zu zwei Packeinheiten auf dem Lastträger und übergibt diese am Auslagerstich.

Beide Regalbediengeräte arbeiten mit dem HiLIS ECO-Powermanagement-System, das durch intelligenten Energie-

FORMATLAGER IN STICHPUNKTEN

Abmessungen:	ca. 59,5x18x10,8m (LxBxH)
Anzahl Gassen:	2
Regalbediengeräte:	Zweimast-Regalbediengeräte, Zassengebunden
Lastaufnahmemittel:	Teleskopgabeln mit je 11 Gabelzinken
Lagerungsart:	einfachtief
Stapelabmessungen max.:	3.730x2.620x1.850mm
Stapelgewicht max.:	3.000kg
Fachbelegung:	je Stapelgröße 1-4 Stapel pro Fach
Einlagerleistung:	49 Packeinheiten pro Stunde
Auslagerleistung:	33 Packeinheiten pro Stunde
Stellplätze:	bis zu 752 Stapel

ausgleich bis zu 25 % des Energieverbrauchs einspart. Neben der Zwischenkreistechnik, bei der die freiwerdende Energie einer Achse sofort für eine andere Achse verwendet wird, werden auch Energierückspeiseeinheiten eingesetzt, mit denen die bei Bremsvorgängen oder bei der Senkfahrt noch überschüssige Energie in das Stromnetz zurückgespeist wird.

Erfolg nach zehnmonatiger Projektlaufzeit

Im Lieferumfang von Hörmann Logistik sind Regalstahlbau, Regalbediengeräte mit Steuerungstechnik, Steuerungstechnik für die Fördertechnik im Lagerbereich, Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem HiLIS mit Schnittstelle zum HOST sowie die Anlagenvisualisierung enthalten. Die Anlage wurde nach rund zehnmonatiger Projektlaufzeit im Februar 2017 erfolgreich in Betrieb genommen.

www.zerhusen.de
www.hoermann-logistik.de