

Inbetriebnahme des zweigassigen Hochregallagers für Bischof + Klein im bayerischen Konzell

Die Bischof + Klein GmbH & Co. KG ist einer der führenden Komplettanbieter für flexible Verpackungen und technische Folien. An den sechs Produktionsstandorten in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Polen und Saudi-Arabien werden hochwertige flexible Verpackungen aus Kunststoff und Kunststoffverbunden sowie technische Folien für fast jede Anwendung hergestellt.

Am Produktionsstandort im bayerischen Konzell realisierte Hörmann Logistik, im Zuge der Umsetzung eines Werksentwicklungsplanes, den Neubau eines zweigassigen Hochregallagers als Generalunternehmer.

Konzept

Da die Folienrollen vor der Weiterverarbeitung eine bestimmte Ruhezeit benötigen, dient das Hochregallager (HRL) als Puffer zwischen Folienherstellung und Folienverarbeitung.

Das neue HRL wurde zwischen zwei existierende Hallen errichtet. Die Halbfertigware, Folienrollen mit einem Durchmesser von max. 1.060 mm, wird hängend oder liegend in bis zu 1.660 mm langen Stahlgestellen aus dem Extruderbereich über eine Fördertechnikbrücke Richtung Hochregallager transportiert und dort eingelagert. Auftragsbezogen werden die Folienrollen über die Fördertechnikbrücke wieder ausgelagert bzw. der Weiterverarbeitung zugeführt. Hier werden sie aus den Gestellen entnommen, die Folie wird bedruckt, ggf. kaschiert und geschnitten. Leergestelle werden zurück zum Ausgangspunkt gefördert oder im HRL zwischengelagert.

Die Fördertechnik ist so konzipiert, dass neben den Stahlgestellen auch weitere Norm- und Sonder-Paletten mit Fertigware transportiert werden können.

Das zweigassige Hochregallager in Silokonstruktion ist mit zwei Regalbediengeräten (RBG) mit doppeltief ausfahrenden Teleskopgabeln für das Handling von bis zu 1,5 Tonnen schweren Paletten ausgestattet.

Das Hochregallager in Stichpunkten

Abmessungen:	ca. 52 x 13 x 20m (L x B x H)
Anzahl Gassen:	zwei
Regalbediengeräte:	Einmast-Regalbediengeräte, gassengebunden
Lastaufnahmemittel:	eine Teleskopgabel je RBG
Lagerungsart:	doppeltief
Stellplätze:	1.760

Im Lieferumfang von Hörmann Logistik war der Regalstahlbau, die Dach- und Wandverkleidung, die Regalsprinklerung, die Palettenfördertechnik mit Heberanbau, die Regalbediengeräte, die Steuerungstechnik für RBG und Fördertechnik, das Lagerverwaltungs- und –Steuerungssystem Hi LIS mit Schnittstelle zum HOST sowie die Anlagenvisualisierung enthalten.

Der Montagebeginn erfolgte im Oktober 2014, die Betriebsaufnahme im Echtbetrieb begann planmäßig im Mai 2015, die Abnahme durch den Kunden erfolgte Anfang Juni 2015.

München, Oktober 2015

Hörmann Logistik GmbH
Gneisenaustraße 15
80992 München
Tel. 089/14 98 98-0
Fax 089/14 98 98-98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de