

Modernisierung und Erweiterung des Zentrallagers für die RENK AG

Die RENK AG kann auf mehr als 130 Jahre Erfahrung und Entwicklungsarbeit in der Antriebstechnik zurückblicken. Heute ist RENK ein weltweit anerkannter Produzent von hochwertigen Spezialgetrieben, Komponenten der Antriebstechnik und Prüfsystemen. Am Standort in Augsburg betreibt RENK ein viergassiges manuelles Hochregallager für die Lagerung von Paletten. Direkt neben diesem Palettenhochregallager steht derzeit ein zweigassiges Fachbodenregal, das mit manuellen Regalbediengeräten für die Lagerung und Kommissionierung von kleinvolumigen Teilen genutzt wird.

Die RENK AG beauftragte Hörmann Logistik mit der Modernisierung und der Erweiterung des Logistikzentrums mit folgenden Zielen:

- Sicherstellung der langfristigen Betriebssicherheit des Zentrallagers
- Leistungssteigerung
- Kapazitätserhöhung
- Verbesserung von Termintreue, Reaktionszeit, Verfügbarkeit
- Einschichtbetrieb
- Senkung von variablen Kosten

Das Konzept

Das Konzept von Hörmann Logistik beinhaltet folgende Parameter:

- Neuaufteilung der Lagerbereiche, um Leistungsfähigkeit und Kapazität zu steigern
- Modernisierung des Fachbodenregals zum automatischen Tablarlager zur effektiveren Nutzung
- Ergänzung des Zentrallagers um ein 1-gassiges, 2-fach tiefes Hochregallager für Paletten
- Neulieferung von zwei Lagerliften für die Lagerung und Kommissionierung von kleinvolumigen Teilen

Die Realisierung

Zunächst wird das Zentrallager um eine neue 24m hohe, doppeltiefe Lagergasse in Silokonstruktion erweitert. In dieser neuen Gasse werden während des Umbaus der Gassen 1-6 die Bestände aus diesen Gassen zwischengelagert. Damit wird eine zeit- und kostenintensive Verlagerung in Außenlager vermieden. Später können in dieser neuen Gasse auf Euro- und Industriepaletten zusätzlich Artikel gelagert werden, die aufgrund von Größe und Gewicht im vorhandenen Hochregallager nicht eingelagert werden können. Mit der Lagergasse 7 kann die Gesamtkapazität des Lagers um bis zu 2.796 Stellplätze erweitert werden.

In der zweiten Stufe wird das bestehende Hochregallager mit vier neuen, vollautomatischen Regalbediengeräten, neuer Fördertechnik und einem neuen Verteilerwagen ausgestattet.

Zuletzt wird das manuell bediente Fachbodenregal der Gassen 5 und 6 in ein vollautomatisches Tablarlager umgebaut. Dazu liefert Hörmann Logistik die Tablarfördertechnik inklusive zwei Kommissionierplätzen. Mit zwei neuen Lagerliften wird zudem ein neuer Lager- und Kommissionierort für kleinvolumige Teile geschaffen.

Herzstück des neuen Lagerkonzeptes bei der RENK AG ist das neue Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem, das in das bauseitig vorhandene HOST-System integriert wird. Die Realisierung des Projektes erfolgt in mehreren Schritten, so dass der Betrieb bei RENK permanent aufrechterhalten werden kann.

Die endgültige Fertigstellung ist für Sommer 2012 geplant.

München, Dezember 2010

Hörmann Logistik GmbH
Gneisenaustraße 15
80992 München
Tel. 089/14 98 98-0
Fax 089/14 98 98-98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de