

Erfolgreiche Inbetriebnahme des neuen Produktionslagers mit angebundenen Montageplätzen für die SEMPELL AG

Mit 130 Jahren Erfahrung bietet die SEMPELL AG ihren Kunden überall dort optimale Lösungen, wo durch hohen Druck, extreme Temperaturen und kritische Medien besondere Sicherheitsanforderungen gestellt werden. Mit technologisch anspruchsvollen Regel-, Sicherheits- und Absperrarmaturen beliefert die SEMPELL AG, die seit 1997 zur TYCO International Ltd. gehört, Kraftwerke sowie die chemische Industrie.

Am Firmenstandort in Korschebroich entstand ein neues Produktions- und Versandlager für die Lagerung und Kommissionierung von Armaturen-Komponenten. Den Neubau des kompletten Lagers inklusive der Regaltechnik, Regalbediengerät, anbindende Fördertechnik, Steuerungstechnik und Lagerverwaltungssystem realisierte Hörmann Logistik als Generalunternehmer. Jetzt wurde das Lager nach erfolgreichen Leistungs- und Verfügbarkeitstests an SEMPELL übergeben.

Das Konzept

Das eingassige Hochregallager wurde von Hörmann Logistik so konzipiert, dass die sieben an der Frontseite des Lagers angebundenen Montageplätze direkt von dem Kanalfahrzeug des Regalbediengeräts angefahren werden können.

Um die Höhe des Lagerbaus optimal auszunutzen, wird ein Regalbediengerät mit besonders geringen Anfahrmaßen eingesetzt. Es ist mit einem Kettenförderer und einem Kanalfahrzeug ausgestattet. Das Kanalfahrzeug setzt die Europaletten auf der dafür vorgesehenen z-Position im Hochregallager ab und nimmt sie bei einem Auslagerauftrag wieder auf. Zudem verfährt das Kanalfahrzeug auf verlängerten z-Schienen zwischen dem Regalbediengerät und den Montageplätzen. Dort dient es die von Hi LIS angeforderte Palette an und holt diese nach erfolgter Kommissionier- oder Montagetätigkeit wieder zur Einlagerung in das Hochregallager ab.

Eine innovative Technik wird beim Kanalfahrzeug eingesetzt. Um mögliche Störungen bei der Daten- und Energieübertragung an das Kanalfahrzeug zu verhindern, wird das Kanalfahrzeug mit einem Akku betrieben. Sobald das Kanalfahrzeug auf das Regalbediengerät zurückkehrt, wird dieses aufgeladen und ermöglicht so eine permanente Verfügbarkeit.

Die Anbindung an den Ein- und Auslagerstich, der mit einer Konturen- und Gewichtskontrolle ausgestattet ist, geschieht über Rollenfördertechnik. Die Versandbereitstellung erfolgt auf vier Schwerkraftrollenbahnen.

Die Lagerverwaltung und –steuerung übernimmt das Hörmann intra Logistics System Hi LIS das direkt mit dem HOST kommuniziert. Das Regalbediengerät in Einmast-Bauweise arbeitet mit dem Hi LIS_Eco-Powermanagementsystem, das durch intelligenten Energieausgleich bis zu 25% des Energieverbrauchs einspart.

Die Hi LIS Anlagensvisualisierung ermöglicht es, alle Anlagenbewegungen in Echtzeit zu verfolgen, kontrollieren und gegebenenfalls durch manuellen Eingriff zu verändern.

Das Lagersystem in Stichpunkten:

- 1-gassiges Hochregallager, ca. 56m x 9m x 7,8m (L x B x H)
- Einfachtiefe Lagerung
- 1.650 Palettenstellplätze
- Ein automatisches Regalbediengeräte in Einmastbauweise
- Ein automatisches Kanalfahrzeug
- Anbindende Stetigfördertechnik
- Hi LIS Lagerverwaltungs- und Steuerungssoftware

München, Juli 2011

Hörmann Logistik GmbH
Gneisenaustraße 15
80992 München
Tel. 089/14 98 98-0
Fax 089/14 98 98-98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de