

Neubau eines zweigassigen Hochregallagers für die Lagerung von Wellpappenformaten bei Zerhusen Kartonagen in Damme

Die Firma Zerhusen Kartonagen GmbH ist auf die Herstellung von Wellpapp-Verpackungen sowie kundenspezifische Sonderverpackungen spezialisiert. Am Standort in Damme verarbeiten ca. 400 Mitarbeiter die angelieferte Formatware in Faltkisten, Aufrichteschachteln, Zuschnitte oder Mehrkomponenten-Verpackungen. Nach einem kontinuierlichen Ausbau der Produktion erfolgte bereits 2015 eine Erweiterung des 2010 von Hörmann Logistik fertiggestellten Hochregallagers. Mit dem Bau einer eigenen Wellpappenanlage wurde jetzt Hörmann Logistik als Generalunternehmer beauftragt, für die Zwischenlagerung der erzeugten Wellpappenformate ein automatisches Formatlager in einer bestehenden Halle zu errichten.

Die Aufgabenstellung

Mit dem neuen Formatlager sollen folgende Ziele erreicht werden:

- Pufferlager für Wellpappenstapel zwischen Wellpappenerzeugung und -verarbeitung
- Ein- und Auslagerung ohne Ladungsträger und ohne Ladungssicherung
- Flexibles Handling verschiedenster Abmessungen
- Just-in-time Versorgung der Verarbeitung

Das neue Formatlager – Transport und Lagerung ohne Unterpalette

In dem neuen 2-gassigen Formatlager werden die in der Wellpappenanlage erzeugten Formatstapel mit unterschiedlichsten Abmessungen zwischengelagert, bis sie in der Verarbeitung benötigt werden. Transport und Lagerung der Stapel erfolgt ganz ohne Ladungssicherung und ohne Unterpalette.

Die zwei Regalbediengeräte (RBG) sind mit jeweils 11 Teleskopgabelzinken zur Ladungsaufnahme ausgestattet. Die Gabelzinken können je nach Größe der Packeinheit entweder gleichzeitig oder getrennt voneinander ausfahren. Nach der Konturenkontrolle am Einlagerstich werden die Packeinheiten auf die RBG-Übergabepplätze gefördert und ausgerichtet. Anschließend nimmt das RBG die Packeinheit auf und steuert mittels Fachfeinpositionierung das Lagerfach, je nach Größe der Packeinheit und des Lagerfaches, punktgenau an. Dafür wird eine optische Kamera eingesetzt, die sich an den Positionierlöchern im Auflageriegel orientiert. Bei der Auslagerung sammelt das RBG bis zu 2 Packeinheiten auf dem Lastträger und übergibt diese am Auslagerstich.

Beide Regalbediengeräte arbeiten mit dem HiLIS ECO-Powermanagementsystem, das durch intelligenten Energieausgleich bis zu 25% des Energieverbrauchs einspart. Neben der Zwischenkreistechnik, bei der die freiwerdende Energie einer Achse sofort

für eine andere Achse verwendet wird, werden auch Energierückspeiseeinheiten eingesetzt, mit denen die bei Bremsvorgängen oder bei der Senkfahrt noch überschüssige Energie in das Stromnetz zurückgespeist wird.

Das Formatlager in Stichpunkten

Abmessungen:	ca. 59,5 x 18 x 10,8 (L x B x H)
Anzahl Gassen:	zwei
Regalbediengeräte:	Zweimast-Regalbediengeräte, gassengebunden
Lastaufnahmemittel:	Teleskopgabeln mit je 11 Gabelzinken
Lagerungsart:	einfachtief
Stapelabmessungen max.:	3.730 x 2.620 x 1.850 mm
Stapelgewicht max.:	3.000 kg
Fachbelegung:	je Stapelgröße 1-4 Stapel pro Fach
Einlagerleistung:	49 Packeinheiten pro Stunde
Auslagerleistung:	33 Packeinheiten pro Stunde
Stellplätze:	bis zu 752 Stapel

Im Lieferumfang von Hörmann Logistik sind Regalstahlbau, Regalbediengeräte mit Steuerungstechnik, Steuerungstechnik für die Fördertechnik im Lagerbereich, Lagerverwaltungs- und –Steuerungssystem HiLIS mit Schnittstelle zum HOST sowie die Anlagenvisualisierung enthalten.

Die Anlage wurde nach ca. 10 monatiger Projektlaufzeit im Februar 2017 erfolgreich in Betrieb genommen.

München, Mai 2017

Hörmann Logistik GmbH
Gneisenaustraße 15
80992 München
Tel. 089/14 98 98-0
Fax 089/14 98 98-98
info@hoermann-logistik.de
www.hoermann-logistik.de